

若年技能者人材育成支援事業  
～ものづくりマイスター派遣講座～  
「測定技術の基礎講座」のご案内

(公財) さかきテクノセンターでは、長野県職業能力開発協会の共催により、中小企業の皆様の製造現場で役立つために、機械加工や品質管理・検査の基本である取扱いや測定技術を習得する講座を開催します。技能検定：機械検査 3 級を目指すことが出来る講座でもあります。  
若手技術者はじめ多数の皆様のご参加をお待ちしております。

- 1 期 日 令和 5 年 9 月 12 日(火)～ 9 月 15 日(金) 4 日間  
2 会 場 (公財)さかきテクノセンター  
坂城町大字南条 4 8 6 1 - 3 5 (しなの鉄道テクノさかき駅下車)

3 日程及び内容

| 日 程                        | 内 容   |
|----------------------------|---|
| 9 月 12 日(火)<br>15:30～18:30 | 1 計測機械概論<br>2 測定現場における計測機械のポイント<br>①測定誤差要因について<br>②熱膨張の影響     |
| 9 月 13 日(水)<br>15:30～18:30 | 3 ネジ・ノギス・マイクロメータの歴史<br>4 ブロックゲージの取り扱い                         |
| 9 月 14 日(木)<br>15:30～18:30 | 5 ノギス・マイクロメータ・ダイヤルゲージの構造と歴史<br>6 取り扱いと校正                      |
| 9 月 15 日(金)<br>15:30～18:30 | 7 測定器の種類と幾何公差への対応<br>8 ノギス・マイクロメータ・ダイヤルゲージの正しい測定方法<br>良い例と悪い例 |

4 持ち物

アナログノギス(150か200mm)、外側マイクロメータと内側マイクロメータ(共に0～25、25～50のいずれか)、ダイヤルゲージ、被測定部品(外径、段付、内径)、筆記具、電卓(無いものはご持参いただくなくて結構です。)

- 5 講 師 北澤 淳 氏  
(前シチズンマシナリー株式会社 ものづくりマイスター)
- 6 参加対象 正確な測定技術を習得したい方
- 7 定 員 14 名
- 8 受 講 料 無 料
- 9 主 催 公益財団法人さかきテクノセンター
- 10 共 催 長野県職業能力開発協会
- 10 申込方法 下記申込書にご記入のうえ、8月31日(木)までに  
FAXにてお申し込みください。
- 11 問合せ先 公益財団法人さかきテクノセンター TEL 0268-82-0001  
FAX 0268-82-0002

## 「測定技術の基礎講座」 参加申込書

公益財団法人さかきテクノセンターあて（FAX 0268-82-0002）

下記の者の参加を申し込みます。

|             |     |   |     |
|-------------|-----|---|-----|
| 企 業 名       |     |   |     |
| 所 在 地       |     | 住 所 :<br>T E L :<br>F A X :<br>担当者（申込者）氏名 |     |
| 参<br>加<br>者 | 所 属 | 役 職                                       | 氏 名 |
|             |     |   |     |
|             |     |   |     |
|             |     |   |     |

本申込書の個人情報は、当講習会の参加登録のほか、主催者からの御案内に用いるもので、他の用途へは一切使用しません。